

tesa® doppelseitige Klebebänder

tesa® doppelseitige Klebebänder – Lösungen für die Industrie
SORTIMENTSFOLDER



Inhalt

■ Trägertypen von tesa® doppelseitigen Klebebändern	2b
■ tesa® Testmethoden	2b
■ Trägertyp: Folie	2-5
■ Trägertyp: Transfer	4-5
■ Trägertyp: Vlies	6-7
■ Trägertyp: Schaum	8-11
■ Trägertyp: Gewebe	10-11
■ Trägertyp: Papier	12-13
■ Klebebänder mit unterschiedlichen Klebkräften	12-13
■ HAF-Klebebänder	14-15
■ OCA-Klebebänder	14-15
■ Verarbeitungshinweise/Lagerhaltung	15a
■ tesa® Klebmassesysteme und Trennpapiere/Trennfolien	15b

Die tesa SE ist einer der weltweit führenden Hersteller selbstklebender Produkt- und Systemlösungen für Industrie, Gewerbe und Konsumenten. 125 Jahre Erfahrung in der Beschichtungstechnologie sowie der Entwicklung von Klebmassen und innovativer Produktlösungen haben die tesa SE in vielen Anwendungsbereichen in die Spitzengruppe des Weltmarktes geführt.

Gemeinsam mit seinen Kunden analysiert tesa als Partner der Industrie deren Fertigungsprozesse und entwickelt maßgeschneiderte Lösungen zur Effizienzsteigerung und Optimierung des Endprodukts.

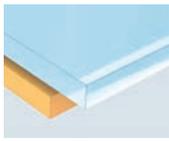
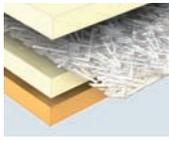
Der globale Vertrieb, die weltweiten Produktionsstandorte und die Forschungslabore in Deutschland, den USA, China und Singapur arbeiten an der kontinuierlichen Entwicklung innovativer Produktlösungen.

Die Orientierung des Unternehmens an internationalen Qualitäts-, Umwelt- und Arbeitsschutznormen ist eine Selbstverständlichkeit.

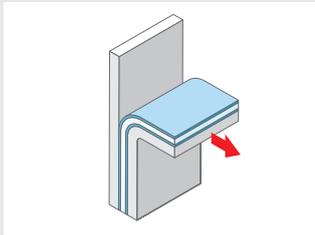
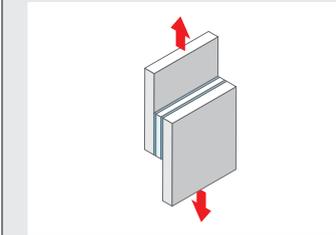
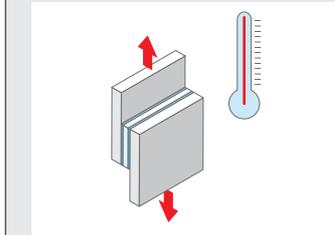
In diesem Folder sind die hochwertigen, doppelseitigen tesa® Klebebänder umfangreich zusammengestellt. Damit Sie das richtige Klebeband für Ihre Anwendung finden, unterstützt Sie tesa darüber hinaus mit anwendungstechnischem Know-how und einer individuellen Beratung.



Trägertypen von tesa® doppelseitigen Klebebändern

Trägertypen		
Folienträger		<ul style="list-style-type: none"> Hohe Reißfestigkeit Sehr gut geeignet für die Herstellung von Stanzteilen Geeignet für die Anwendung in Produktionsprozessen mit hoher Geschwindigkeit
Transfer (ohne Träger)		<ul style="list-style-type: none"> Flexibel und extrem anschmiegsam
Vliesträger		<ul style="list-style-type: none"> Flexibel und sehr anschmiegsam Per Hand einzureißen, dennoch reißfest Dämpfende Eigenschaften
Schaumträger		<ul style="list-style-type: none"> Ausgleich von Spannungen, Spalttoleranzen und unregelmäßigen Oberflächen Stoßabsorption Abdichtfunktion gegen Staub und Feuchtigkeit
Gewebeträger		<ul style="list-style-type: none"> Flexibel Hohe Temperaturbeständigkeit Dickere Träger sind abriebfest

tesa® Testmethoden

Klebkraft	Scherfestigkeit	Temperaturbeständigkeit
 <p>Adhäsion beschreibt die Klebkraft eines Klebebandes auf einem Substrat und ist einer der wichtigsten Parameter jeder Anwendung. Die Klebkraft erhöht sich unter Einfluss von Druck auf die Verbindung. Sie hängt maßgeblich von der Höhe des Druckes, der Zeit sowie von der Art und der Oberflächenbeschaffenheit des zu verklebenden Materials ab.</p>	 <p>Scherfestigkeit wird maßgeblich durch die innere Festigkeit eines Klebstoffes bestimmt und beschreibt die Haltekraft des Klebebandes in einer Anwendung. Die Scherfestigkeit ist für Anwendungen relevant, in denen Kräfte parallel zur verklebten Fläche wirken.</p>	 <p>Die Temperaturbeständigkeit ist ein Maß für die Haltekraft in einer Anwendung bei erhöhten Temperaturen. Sie gibt an, bis zu welcher Temperatur das Klebeband ein definiertes Gewicht halten kann. Dabei unterscheidet man Kurzzeitbeständigkeit (Sek./Min.) und Langzeitbeständigkeit (Std./Jahre).</p>

Trägertyp: Folie

Technische Daten (Teil 1)

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger
tesa® 4926	Dicker PET-Träger mit ausgezeichneten Handhabungs- und Verarbeitungseigenschaften. Herausragende Klebkraft. Angewendet z.B. beim Verkleben von Bauteilen in der Elektronikindustrie.	PET-Folie
tesa® 4965	Außerordentlich leistungsfähiges Universalprodukt mit ausgezeichneter Klebkraft auch auf kritischen Untergründen (z.B. PP, PE), hervorragender Scherfestigkeit auch bei thermischer Belastung und hoher Anfangsklebkraft.	PET-Folie
tesa® 4975	Dicker PET-Träger für sehr gute Handhabung und Verarbeitung z.B. bei der Profilverklebung auf POS-Displays.	PET-Folie
tesa® 4967	Vielseitiges Produkt mit ausgewogenem Verhältnis von Klebkraft und Scherfestigkeit. Hohe Verklebungssicherheit auch bei anspruchsvoller mechanischer und thermischer Belastung.	PET-Folie
tesa® 4928	Zur permanenten Verklebung auf einer Vielzahl von polaren und rauen Untergründen z.B. von Bauteilen in der Elektronikindustrie. Gute Anfangsklebkraft und Scherfestigkeit.	PET-Folie
tesa® 4982	Sehr gut abgestimmte Klebkraft und Scherfestigkeit für Verklebungen auf polaren Oberflächen u.a. von Schildern und Blenden aus Kunststoff und Metall. Hohe Temperaturbeständigkeit.	PET-Folie
tesa® 4980	Für permanente Verklebungen auf polaren und glatten Untergründen. Gute Scherfestigkeit unter normalen Temperaturbedingungen.	PET-Folie
tesa® 4972	Dünnes Produkt mit relativ geringem Klebmasseauftrag, der eine Repositionierung ermöglicht. Angewendet z.B. bei der Verklebung von Schildern aus marktüblichen Kunststoffen und Metallen.	PET-Folie
tesa® 4983	Sehr dünnes Produkt mit ausgewogenem Dicke-/Klebkraftverhältnis mit guter Klebkraft auf polaren, glatten Untergründen z.B. für die Verklebung kleiner Bauteile in der Elektronikindustrie	PET-Folie



◀ Verklebung von Bauteilen in der Elektronikindustrie, z.B. - tesa® 4926
- tesa® 4928

Selbstklebender Verschluss für Verpackungen aus Wellpappe, z.B. - tesa® 51970 ▶



PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
			Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
Modifiziertes Acrylat	transparent	250 	16,2	13,3	6,5	+	+	200/100
Modifiziertes Acrylat	transparent	205 	14,0	11,9	6,6	+	+	200/100
Modifiziertes Acrylat	transparent	195 	18,3	11,3	6,7	+	+	200/100
Modifiziertes Acrylat	transparent	160 	13,4	10,5	5,7	+	+	200/100
Modifiziertes Acrylat	transparent	125 	12,0	8,7	5,4	+	+	200/100
Modifiziertes Acrylat	transparent	100 	11,7	8,4	5,1	+	+	200/100
Modifiziertes Acrylat	transparent	80 	10,5	8,0	4,1	+	o	200/100
Modifiziertes Acrylat	transparent	48 	8,3	6,7	3,7	+	o	200/100
Modifiziertes Acrylat	transparent	30 	7,6	4,8	3,3	+	o	200/100

◀ Selbstklebendes Ausrüsten von Profilen und Leisten, z.B. - tesa® 4965
- tesa® 4970
- tesa® 51970



◀ Verklebung von Kantenschutz für Lagerung und Transport, z.B. - tesa® 64621
- tesa® 64624

■ = Klebmasse ■ = Träger ++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

Trägertyp: Folie (Teil 2) siehe nächste Doppelseite

Trägertyp: Folie, Technische Daten, Teil 2

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger
tesa® 51968	Außerordentlich hohe Klebkraft in Verbindung mit hoher Scherfestigkeit für Permanentverklebungen auch auf rauen Untergründen.	PP-Folie
tesa® 51970	Exzellente Verklebungsergebnisse mit einem ausgewogenen Verhältnis zwischen Klebkraft und Scherfestigkeit auf glatten und rauen Untergründen z.B. bei der Verklebung von Holz- oder Kunststoffprofilen.	PP-Folie
tesa® 51908	Hohe Klebkraft und sehr gute Alterungs- und Feuchtigkeitsbeständigkeit z.B. für den permanenten Verschluss von Folienbeuteln.	PP-Folie
tesa® 64620	Sehr gute Anfangsklebkraft und ausgezeichnete Klebkraft auch auf kritischen Untergründen u.a. für die Verklebung von Wellpappen-POS-Displays. Begrenzte Alterungs- und Temperaturbeständigkeit.	PP-Folie
tesa® 64621	Herausragende Anfangsklebkraft und gute Klebkraft auch auf unpolaren Untergründen z.B. beim Ausrüsten von Dekorationsmaterialien, wenn Alterungs- und Temperaturbeständigkeit keine Rolle spielen.	PP-Folie
tesa® 64624	Außerordentlich hohe Anfangsklebkraft und gute Klebkraft auch auf Untergründen wie PE oder PP z.B. für die temporäre Verklebung von Profilen und Leisten ohne Temperatureinfluss.	PP-Folie
tesa® 4968	Flexibler Träger mit sehr guter Anfangsklebkraft; weitgehend weichmacherbeständig. Sehr gute Herstellbarkeit von Stanzteilen u.a. für die Verklebung von Autospiegeln in Kunststoffgehäuse.	PVC-Folie
tesa® 4970	Weitgehend weichmacherbeständig mit sehr guter permanenter Verklebungsleistung auf glatten und rauen Untergründen z.B. beim Ausrüsten von Holzprofilen oder Kabelkanälen.	PVC-Folie
tesa® 4963	Sehr gute Scherfestigkeit und Feuchtigkeitsbeständigkeit. Angewendet z.B. beim Endloskleben verschiedener Materialien und beim Verkleben von Werbemustern.	PVC-Folie

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

Trägertyp: Transfer

Technische Daten

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger
tesa® 68105	Repositionierbares, beständiges Produkt mit hoher Scherfestigkeit auch unter Temperaturbelastung. Angewendet z.B. beim Befestigen von Typenschildern oder Erstellen von Mehrschichtaufbauten.	ohne
tesa® 4900	Hochtransparent mit sehr guter Anfangsklebkraft sowie Alterungs- und Lichtbeständigkeit u.a. für die Montage leichter Poster und Displays.	ohne
tesa® 4985	Produkt mit sehr hoher Anfangsklebkraft und guten Verklebungsergebnissen auf vielen Untergründen z.B. beim Endlosverkleben von Folien- und Papierbahnen.	ohne



← Erstellen von Mehrschichtaufbauten elektrischer Komponenten, z.B. - tesa® 68105



← Verklebung von Typenschildern, z.B. - tesa® 68105

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
			Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
Modifiziertes Acrylat	weiß	300 (= 100%) 	23,0	15,2	7,7	++	o	140/80
Modifiziertes Acrylat	transparent	220 	16,2	12,5	6,8	+	+	130/80
Modifiziertes Acrylat	transparent	100 	13,7	8,5	4,3	+	+	150/80
Synthesekautschuk	weiß	185 	26,0	14,1	9,5	++	+	80/40
Synthesekautschuk	transparent	90 	15,0	9,7	6,5	o	-	80/40
Synthesekautschuk	transparent	170 	16,0	14,2	8,1	++	-	80/40
Modifiziertes Acrylat	weiß	295 	27,0	22,4	7,5	+	o	70/60
Modifiziertes Acrylat	weiß	240 	14,8	10,7	5,8	+	o	70/60
Naturkautschuk	transparent	110 	6,1	5,4	4,5	++	+	70/40

= Klebmasse = Träger ++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
			Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
Reinacrylat	transparent	50	6,7	4,5	1,6	++	++	200/150
Reinacrylat, faserverstärkt	transparent	50	3,8	3,7	1,0	o	o	200/80
Modifiziertes Acrylat, faserverstärkt	transparent	50	11,1	6,4	4,9	o	-	200/80



◀ Endloskleben von Folien- und Papierbahnen, z.B. - tesa® 4900 - tesa® 4985

++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

Trägertyp: Vlies

Technische Daten

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger
tesa® 4962	Hoher Klebmasseaufrag für sichere Verklebung auch bei rauen Untergründen z.B. beim Endloskleben voluminöser, rauer Verpackungspapiere.	Vlies
tesa® 4987	Vielseitiges Produkt mit ausgewogenem Verhältnis von Klebkraft selbst auf rauen Untergründen und Scherfestigkeit. Angewendet u.a. bei der Lamination von Schaum- und Gummimaterialien.	Vlies
tesa® 4959	Flexibel mit sehr hoher Anfangsklebkraft und guter Scherfestigkeit z.B. für Verklebungen auf flexiblen Materialien wie Schäumen. Alterungsbeständig.	Vlies
tesa® 4960	Hohe Anfangsklebkraft mit sehr guter Alterungs-, Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit. Angewendet z.B. zum Laminieren von Fotos und Postern.	Vlies
tesa® 51571	Sehr flexibel mit hoher Klebkraft auf einer Vielzahl von Untergründen sowie hervorragender Scherfestigkeit, z.B. für die Schilderverklebung oder zum selbstklebenden Ausrüsten von Schaumstoffen.	Vlies
tesa® 51570	Sehr hohe Anfangsklebkraft auch auf unpolaren Untergründen. Angewendet z.B. zum selbstklebenden Ausrüsten von Folienbeuteln und Versandtaschen.	Vlies



◀ Selbstklebendes Ausrüsten von Versandtaschen, z.B. - tesa® 51570



◀ Montage von Verdampfern in der Haushaltsgeräteindustrie, z.B. - tesa® 4959 - tesa® 51571

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
			Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
Modifiziertes Acrylat	transluzent	160	12,6	9,9	5,4	+	o	200/80
Modifiziertes Acrylat	transluzent	125	11,2	8,7	4,8	+	o	200/80
Modifiziertes Acrylat	transluzent	115	7,5	5,1	2,6	+	o	200/80
Modifiziertes Acrylat	transluzent	100	4,7	2,5	0,5	-	-	200/80
Synthesekautschuk	transluzent	160	17,3	14,9	9,7	++	++	80/40
Synthesekautschuk	transluzent	110	10,5	10,2	6,1	+	-	80/40



◀ Laminierung von Leder bei der Herstellung von Schuhen und Taschen, z.B. - tesa® 4959
- tesa® 51571



◀ Überlappende Ansatzverklebung in der Wellpappenherstellung, z.B. - tesa® 4962
- tesa® 4959

++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

Trägertyp: Schaum

Technische Daten (Teil 1)

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger
tesa® 4976	Hoch temperaturbeständiger PUR-Schaum mit sehr guter Anfangshaftung z.B. für die Verklebung von Typenschildern im Maschinenbau unter Temperaturbelastung.	PUR-Schaum
tesa® 62939	Für permanente Verklebungen. Besonders dicker, weicher Schaum zum Ausgleich großer Unebenheiten und Konstruktionstoleranzen. Angewendet z.B. beim Fensterbau zur Erhöhung der Stabilität.	PE-Schaum
tesa® 62936	Zuverlässige, dauerhafte Klebeleistung bei zunehmender Komponententoleranz, z.B. bei der Montage von Anschlussdosen für Solarmodule. Klebeleistung nach starker Umweltbelastung vom TÜV ¹ bestätigt. UL-zertifiziert ² .	PE-Schaum
tesa® 4952	Beweist seit über 20 Jahren seine Zuverlässigkeit bei der Spiegelmontage. Langzeitklebkraft mit guten Klebeeigenschaften auf zahlreichen Untergründen. Von der LGA ³ Bayern für die Spiegelmontage zertifiziert.	PE-Schaum
tesa® 4957	Üblicherweise für die Anbringung von PVC-, Holz- oder Aluminiumleisten. Vom ift ⁴ Rosenheim für die dauerhafte Anbringung von PVC-Fenstersprossen im Außenbereich zugelassen. TÜV-geprüft ¹ und UL-zertifiziert ² .	PE-Schaum
tesa® 62934	Sichere Lösung für anspruchsvolle Montageanwendungen, vor allem bei größeren Konstruktionstoleranzen oder rauen Untergründen, z.B. bei der Verbindung unterschiedlicher Materialien in der Elektronikindustrie. TÜV-geprüft ¹ und UL-zertifiziert ² .	PE-Schaum
tesa® 62924	Sehr dünner, anschmiegsamer Schaum der Designtoleranzen und Unebenheiten ausgleicht. Sehr gute Feuchtigkeitsbeständigkeit. Angewendet z.B. bei der Montage von Bauteilen in der Elektronikindustrie.	PE-Schaum
tesa® 62856	Dicke Variante, besonders geeignet für hohe Spaltmaße. Universell für Formteile im Außenbereich wie etwa Einstiegsleisten im Automobilbau einsetzbar.	PE-Schaum
tesa® 62854	Exzellente Langzeitklebkraft für anspruchsvolle konstruktive Anwendungen. Dicker Träger für gute Dämmeigenschaften. U.a. für die Verklebung von Solarmodulrahmen geeignet. TÜV-geprüft ¹ und UL-zertifiziert ² .	PE-Schaum
tesa® 62957	Anschmiegsamer Schaum mit kalt verarbeitbarer Klebmasse. Verklebungen, z.B. von Fensteranschlussleisten, bei bis zu -5°C möglich, wenn Untergrund trocken und sauber ist. Geprüft nach IFT MO-01/1: 2007/1; Report No.: 105 42202.	PE-Schaum
tesa® 64958	Sofortige Klebkraft auch auf unpolaren Untergründen und starke Klebkraft auch bei geringem Anpressdruck. Ideal für die Anbringung von Preisschienen an Regalen.	PE-Schaum
tesa® 62855	Exzellente Langzeitklebkraft für anspruchsvolle konstruktive Anwendungen wie z.B. die Verklebung von Einstiegsleisten. TÜV-geprüft ¹ .	PE-/EVA-Schaum
tesa® 62852	Exzellente Langzeitklebkraft auch bei höheren Temperaturen. Hohe Schaumelastizität zum Ausgleich unterschiedlichen thermischen Ausdehnungsverhaltens z.B. bei der Befestigung von Emblemen. TÜV-geprüft ¹ und UL-zertifiziert ² .	PE-/EVA-Schaum
tesa® 62932	Exzellente Langzeitklebkraft. Dünner, sehr anschmiegsamer Schaumstoffträger für den Ausgleich kleiner Unebenheiten, z.B. in der Möbelindustrie beim Verkleben von Zierleisten. TÜV-geprüft ¹ und UL-zertifiziert ² .	PE-/EVA-Schaum

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

* Schaumstoffspalten

¹ Nach EN IEC 61215 und IEC 61646

² Nach UL746C

³ Landesgewerbeamt Bayern, Bericht Nr. 3291189

⁴ Institut für Fenstertechnik Rosenheim, Bericht Nr. 50930742/1

Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
			Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
Modifiziertes Acrylat	schwarz	540 	>12,0*	>10,0*	4,3	+	+	200/80
Modifiziertes Acrylat	weiß	3000 	5,0	5,0	2,2	+	+	80/80
Modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	1600 (= 100%) 	>19,0*	>19,0*	3,0	+	+	80/80
Modifiziertes Acrylat	weiß	1150 	>8,0*	>7,0*	2,8	+	+	80/80
Modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	1100 	>4,0*	>4,0*	2,2	+	+	80/80
Modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	800 	>17,0*	>17*	2,8	+	+	80/80
Modifiziertes Acrylat	schwarz	200 	13,0	7,8	2,5	+	+	90/80
Reinacrylat	schwarz	1200 	17,0	/	/	++	++	100/90
Reinacrylat	schwarz	800 	>17,0*	/	/	++	++	100/90
Acrylatdispersion	weiß	1150 	4,0	4,0	3,5	/	o	80/60
Synthesekautschuk	weiß	1050 	>4,0*	>4,0*	>4,0*	++	o	60/40
Reinacrylat	schwarz	900 	23,0	/	2,0	++	++	100/90
Reinacrylat	schwarz	510 	20,0	/	1,5	++	++	100/90
Modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	500 	>17,0*	>17,0*	3,0	+	+	80/80

= Klebmasse = Träger ++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

Trägertyp: Schaum (Teil 2) siehe nächste Doppelseite

Trägertyp Schaum, Technische Daten (Teil 2)

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger
tesa® 62946	Sehr dünner, PET-verstärkter PE-Schaum. Gut einsetzbar z.B. bei der Anbringung kleiner Beschriftungen unter schwierigen Bedingungen wie rauen Untergründen oder Vibrationen im Laufe des Lebenszyklus.	PE-Schaum, PET-verstärkt
tesa® 62945	Sehr dünner, PET-verstärkter PE-Schaum. Dadurch hervorragend geeignet für Weiterverarbeitungs- und Stanzprozesse. Angewendet zum Beispiel bei der Montage kleiner Bauteile.	PE-Schaum, PET-verstärkt



◀ Montage von Anschlussdosen für Solarmodule, z.B. - tesa® 62932 - tesa® 62936



◀ Dauerhafte Verklebung von Fenstersprossen im Außenbereich, z.B. - tesa® 4957

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

Trägertyp: Gewebe

Technische Daten

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger
tesa® 4954	Reißfestes Gewebe. Sehr gute Scherfestigkeit und gute Anfangsklebkraft, z.B. für das Fixieren von Leder während der Verarbeitung.	Gewebe
tesa® 4964	Sehr reißfestes Gewebe mit hohem Klebmasseauftrag, speziell für die Verklebung auf rauen oder unpolaren Untergründen. Von sauberen und spaltfesten Oberflächen entfernbar.	Gewebe
tesa® 4974	Dank hohem Klebmasseauftrag sehr gute Verklebungsergebnisse auf rauen und faserigen Untergründen wie z.B. Teppichböden.	Gewebe
tesa® 4934	Klebmasse mit hoher Anfangsklebkraft für die Verklebung rauer, faseriger Teppichböden. Von Hand einzureißen.	Gewebe



◀ Verklebung von Teppichböden auf rauen Untergründen, z.B. - tesa® 4964 - tesa® 4974



◀ Verklebung von Teppichleisten, z.B. - tesa® 4934

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
			Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
Modifiziertes Acrylat	schwarz	300 	13,2	7,7	2,7	+	+	80/70
Modifiziertes Acrylat	schwarz	250 	13,2	9,2	2,7	+	+	80/70



◀ Montage von Spiegeln,
z.B. - tesa® 4952



◀ Verklebung unterschiedlicher
Materialien in der Elektronikindustrie,
z.B. - tesa® 62934
- tesa® 62936

 = Klebmasse  = Träger  = Verstärkung ++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
			Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
Naturkautschuk	weiß	430	6,6	5,1	4,0	++	/	200/50
Naturkautschuk	weiß	390	8,0	7,3	5,5	o	-	160/40
Naturkautschuk	weiß	380	6,1	5,0	3,6	-	-	150/30
Synthesekautschuk	weiß	200	24,0	14,3	8,5	++	++	60/40



◀ Montage von POS-Komponenten,
z.B. - tesa® 4934

++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

Trägertyp: Papier

Technische Daten		
Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger
tesa® 4961	Extrem scherfestes Produkt; leicht von nichtspaltenden Untergründen zu entfernen. Angewendet z.B. beim Ausrüsten von Kunststoffgegenständen, Schleifscheiben und -bändern.	Papier

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

Klebebänder mit unterschiedlichen Klebkräften

Technische Daten		
Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger
tesa® 4720	Eine stärker klebende offene und eine eine schwächer klebende abgedeckte Seite, die eine rückstandsfreie Entfernbarkeit zulässt. Eingesetzt z.B. bei Verklebungen von Bauteilen in der Unterhaltungselektronik.	PET-Folie
tesa® 4917	Höhere Klebkraft auf der offenen Klebebandseite und geringere auf der abgedeckten, z.B. für einen reversiblen Beuterverschluss in der Lebensmittelindustrie. Produkt ist sehr alterungs- und feuchtigkeitsbeständig.	PP-Folie
tesa® 51903	Unterschiedliche Klebkräfte mit sehr guter Anfangsklebkraft. Alterungs-, lösemittel- und chemikalienbeständig. Angewendet z.B. in der Lithomontage.	PVC-Folie
tesa® 4914	Flexibles, elastisches Produkt, weitgehend weichmacherbeständig mit unterschiedlich stark klebenden Seiten. Angewendet z.B. bei der Fixierung von Autoinneneinbauten oder in der Lederverarbeitung.	Vlies
tesa® 4939	Unterschiedlicher Klebmasseaufrag für Reversibilität des Produktes. Geeignet z.B. für die Verklebung von Teppichböden.	Gewebe
tesa® 51960	Unterschiedlicher Klebmasseaufrag für einen starken Halt zum einen und die weitgehend rückstandsfreie Entfernbarkeit vom anderen Untergrund, z.B. bei der Verklebung von Teppichböden.	Gewebe-PP-Folie-Verbund



◀ Reversibler Verschluss von Kunststoffbeuteln, z.B. - tesa® 4917



◀ Verlegen von PVC- und CV-Fußböden, z.B. - tesa® 51960

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
			Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
Naturkautschuk	transluzent	205	8,0	5,8	4,1	++	++	150/40

++ sehr gut + gut o mittel – niedrig

Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
			Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
Modifiziertes Acrylat/Reinacrylat	transparent	100	12,9/5,7	6,8/2,8	4,9/1,1	+	-	200/80
Modifiziertes Acrylat	transparent	90	11,4/4,1	9,3/4,7	4,1/2,3	+	+	120/80
Modifiziertes Acrylat	transparent	86	3,0/4,6	2,2/3,7	1,8/0,7	-	-	70/60
Modifiziertes Acrylat	transluzent	200	7,8/9,3	6,2/7,9	3,4/5,3	-	-	140/80
Synthesekautschuk	weiß	265	5,5/7,5	5,5/6,0	2,5/5,0	++	+	80/40
Reinacrylat/Modifiziertes Acrylat	transparent	250	6,6/13,7	5,4/10,6	3,2/5,1	o	-	150/70

++ sehr gut + gut o mittel – niedrig

HAF-Klebebänder

Technische Daten

Produkt

Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele

tesa® 8400

tesa® 8401

tesa® 8402

tesa® 8410

tesa® 8440

Durch Druck und Hitze aktiviert, erreichen HAF-Produkte extrem hohe Verbundfestigkeiten (konstruktives Kleben). Verwendet z.B. für die Verklebung von Bremsbelägen, das Spleißen von Glasgeweben oder das Implantieren von Chipmodulen.



Implantieren von Chipmodulen,
z.B. - tesa® 8410

OCA-Klebebänder

Technische Daten

Produkt

Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele

Träger

tesa® 69101

tesa® 69102

Hoch transparente Produkte entwickelt für optisch klare Verbindungen, z.B. bei der Verklebung von PET-Folien oder Kunststoffplatten in Touch Panel. Exzellente Langezeitklebkraft, hohe Scherfestigkeit und sehr gute Temperatur-, Feuchtigkeits- und UV-Beständigkeit.

ohne

ohne



Verklebungen von PET-Folien
in Touch Panel
z.B. - tesa® 69101

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

Träger	Klebmasse	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Verbundfestigkeit N/mm²
ohne	Nitrilkautschuk & Phenolharz	270	12
ohne	Nitrilkautschuk & Phenolharz	200	12
ohne	Nitrilkautschuk & Phenolharz	125	12
ohne	Nitrilkautschuk & Phenolharz	60	12
ohne	Copolyamid	40	/

++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

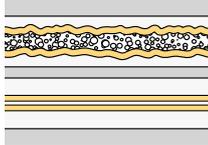
Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
			Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
Reinacrylat, optisch klar	transparent	25	7,3	4,3	/	++	/	150/100
Reinacrylat, optisch klar	transparent	50	8,2	4,8	/	++	/	150/100

++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

Verarbeitungshinweise/Lagerhaltung

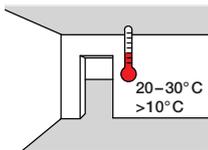
Verarbeitungshinweise

Untergründe



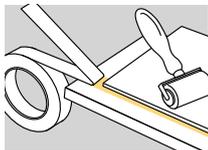
- Um eine optimale Haftung zu erzielen, müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein. Antiadhäsive Oberflächensubstanzen wie z.B. Staub, Formtrennmittel, Fette oder Wachse müssen vor der Verklebung entfernt werden. Nach Möglichkeit die Weichmacherfreiheit des Untergrundes sicherstellen.
- Bei rauen und unebenen Untergründen dickere, ausgleichende Klebebänder einsetzen.

Temperatur



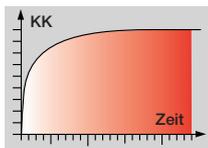
- Die optimale Verklebungstemperatur liegt zwischen 20 und 30°C in trockenen Räumen. Nach Möglichkeit sollte nicht bei Temperaturen unter 10°C gearbeitet werden.

Applikation



- Die Trennabdeckung muss vollständig entfernt werden.
- Die Werkstücke nach dem Fügen mit ausreichendem und gleichmäßigem Anpressdruck aneinander drücken (ca. 20 N/cm²).
- Für optimale Verklebungen verwenden Sie eine Andruckrolle
- Auf trennmittelfreie Verarbeitungsgeräte (auch die Hände) achten.

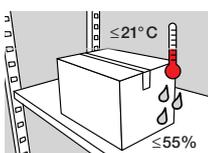
Endklebkraft



- Um die in der Regel höhere Endklebkraft zu erreichen, ist eine Aufziehzeit von ca. 48 Stunden notwendig.

Hinweise zur Lagerung

Lagerung



- Lagerung des Klebebandes bei Raumtemperatur (optimal: 18°C und 55% rel. Luftfeuchte)

tesa® Klebmassesysteme und Trennpapiere/Trennfolien

tesa® Klebmassesysteme

Reinacrylat

- Polymerisation, Abmischen und Beschichten durch tesa

tesa® Reinacrylatklebmassen werden bei Permanentverklebungen und Außenanwendungen z.B. bei erhöhter Temperatur und Scherbelastung verwendet.

Eigenschaften:

- + Gute Klebkraft auf polaren und vorbehandelten unpolaren Untergründen (z.B. PET, PC, Glas, Metall)
- + Sehr gute Wärmescherfestigkeit
- + Alterungsbeständig
- + Beständig gegen Umwelteinflüsse (z.B. UV, Feuchte)

Modifiziertes Acrylat

- Polymerisation, Abmischen und Beschichten durch tesa

Modifizierte tesa® Acrylatklebmassen kommen bei Permanentverklebungen und Außenanwendungen in einem weiten Anwendungsfeld zum Einsatz.

Eigenschaften:

- + Sehr gute Klebkraft auf polaren und gute auf unpolaren Untergründen
- + Hohe Anfangsklebkraft
- + Temperatur- und alterungsbeständig
- + Beständig gegen Umwelteinflüsse (UV, Feuchte)

Synthesekautschuk

- Abmischen und Beschichten durch tesa

tesa® Synthesekautschukklebmassen sind auf vielen Untergründen einsetzbar, wenn Alterungs- und Temperaturbeständigkeit keine Rolle spielen.

Eigenschaften:

- + Sehr gute Klebkraft auf unpolaren Untergründen (z.B. PP, PE)
- + Sehr hohe Anfangsklebkraft

Naturkautschuk

- Abmischen und Beschichten durch tesa

tesa® Naturkautschukklebmassen werden besonders für Verklebungen im Innenbereich empfohlen.

Eigenschaften:

- + Hohe Anfangsklebkraft
- + Sehr gute Klebkraft auf polaren, auch rauen, und unpolaren Untergründen

tesa® Trennpapiere/Trennfolien

Produktmerkmale/Vorteile

Dicke

Gewicht

Reißfestigkeit

Muster

Trennpapier (silikonisiert)

- + ideales Preis-/Leistungsverhältnis
- + druckstabil aufgrund eines harten Papierkerns
- eingeschränkte Feuchtigkeitsbeständigkeit

71 µm

82 g/m²

> 63 N/cm

tesa®
4972 PV0

PE (Polyethylen)-beschichtetes Papier

- + exzellente Feuchtigkeitsbeständigkeit
- + PE-Schicht verhindert Bildung von Papierfasern beim Stanzen

122 µm

120 g/m²

> 73 N/cm

tesa®
51965 PV 4

MOPP (Polypropylen)-Trennfolie

- + reißfeste, vorgereckte Folie ideal für maschinelle Applikationen geeignet
- + kein Reißen beim Abziehen der Folie

80 µm

72 g/m²

> 180 N/cm

tesa®
4965 PV0

PE (Polyethylen)-Trennfolie

- + flexibel, anschmiegsam, kurvenverarbeitbar
- + gute Abrollbarkeit
- + kein Reißen beim Abziehen oder Ausfransen bei Sägeprozessen

120 µm

108 g/m²

> 16 N/cm

tesa®
4957 PV15

Daten basieren auf Laborwerten.

Lernen Sie unser tesa® Sortiment kennen

tesa bietet Ihnen eine große Vielfalt unterschiedlicher Produkte.
Wir unterstützen Sie in allen Bereichen Ihres Arbeitsablaufs.
Überzeugen Sie sich selbst, und profitieren Sie von einer starken
Partnerschaft mit tesa.

Detailinformationen

Weitere detaillierte Informationen entnehmen
Sie bitte den folgenden Broschüren:

- tesa® Verpackungslösungen
- tesa® Gewebebänder
- tesa® Abdeckbänder für die Industrie



Ihr tesa Fachhändler

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb einer strengen Kontrolle unterworfen. Alle Informationen und Empfehlungen werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Dennoch übernimmt die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent die Gewährleistung für die Richtigkeit der Aussagen, insbesondere auch was die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck anbelangt. Folglich ist der Benutzer selbst für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

DEUTSCHLAND

tesa SE

Quickbornstr. 24
D-20253 Hamburg
Tel. +49 (0)40 49 09-34 00
Fax +49 (0)180 2343 520
Industrie-d@tesa.com
www.tesa.de

ÖSTERREICH

tesa GmbH

Laxenburger Str. 151
A-1100 Wien
Tel. +43 (0)1 614 00-295
Fax +43 (0)1 614 00-363
Industrie-austria@tesa.com
www.tesa.at

SCHWEIZ

tesa tape Schweiz AG

Industriestrasse 19
CH-8962 Bergdietikon
Tel. +41 (0)44 744 34 44
Fax +41 (0)44 744 32 22
Industrie-ch@tesa.com
www.tesa.ch

NART: 94556-00005-00